



ALT

Der präzise Arbeitstisch

Die Geräte der Serie MACO CL4 lassen sich mit dem Laserarbeitstisch ALT kombinieren. Dieses offene System ermöglicht das Laserschweißen ohne Beschränkung des Arbeitsraumes. So können auch großvolumige Werkstücke leicht bearbeitet werden. Beim Schweißen können Werkstücke präzise gesteuert in 3 Achsen (x, y, z) verfahren werden. Für Rundschweißungen steht optional eine Drehachse zur Verfügung. Wahlweise arbeiten Sie manuell per Joystick oder im Automatikbetrieb für die Schweißung von Serienteilen mit WIN Laser NC-Software.

Technische Daten	ALT 250	ALT 500
Abmessungen B x T x H	900 x 1200 x 1500 mm	1200 x 1360 x 1260 mm
Aufnahmeplatte B x T	700 x 600 mm	600 x 475 mm
Werkstückgewicht	max. 350 kg	max. 400 kg
Werkstückbewegung	motorisch	motorisch
Verfahrweg	x 250, y 200, z 350 mm erweiterbar auf 500 mm	x 500, y 400, z 350 mm erweiterbar auf 500 mm
Verfahrgeschwindigkeit	x, y - max. 25 mm/s, z - max 5mm/s	x, y, z - max. 25 mm/s
Elektrischer Anschluss	200 V - 240 V, 50 - 60 Hz, 16 A	3 x 400 V, 50 - 60 Hz, 3 x 16 A
Gewicht	ca. 350 kg	ca. 600 kg
Optionen	> CNC Steuerung für Autoamtikbetrieb zur Fertigung von Serienteilen (WIN Laser SW)	> CNC Steuerung für Autoamtikbetrieb zur Fertigung von Serienteilen (WIN Laser SW) Positionsgenauigkeit: +/- 0,05 mm Wiederholgenauigkeit: +/- 0,01 mm
	> Drehachsenmodul mit Spannfutter kipubar, für horizontale bis vertikale Drehbewegung	
	> magnetische Werkstückhalterung zur freien Positionierung von Werkstücken	