



MACO CL 4

Der kompakte Leistungsstarke

Die Laser-Serie MACO CL 4 bietet für jede Anwendung die angemessene Laserleistung. Die Laser passen optimal zum Laserarbeitstisch ALT, können aber auch einfach in vorhandene Maschinenaufbauten integriert werden. Der bewegliche Laserkopf lässt sich der Schweißaufgabe entsprechend positionieren. Mit der neuartigen Kipp-Schwenk-Optik ist ein noch schnelleres Einrichten des Lasers auf das Werkzeug möglich.

Technische Daten	MACO 75CL4	MACO 120 CL4	MACO 150 CL4	MACO 200 CL4	MACO 300 CL4
Laser					
Wellenlänge	1064 nm	1064 nm	1064 nm	1064 nm	1064 nm
mittlere Leistung	75 W	120 W	150 W	200 W	300 W
Impulsspitzenleistung	5 kW	9 kW	10 kW	9 kW	10 kW
Impulsenergie	50 mJ - 50 J	100 mJ - 75 J	100 mJ- 100 J	150 mJ - 90 - J	80J
Impulsdauer	0.5 - 20 ms	0.5 - 20 ms	0.5 - 20 ms	0.5 - 20 ms	0.1 - 20 ms
Impulsfrequenz	Einzelimpuls bis 20/30 Hz		Einzelimpuls bis 20/30 Hz		100Hz
Schweißpunkt-Ø	0,3 - 2,2 mm	0,3 - 2,2 mm	0,3 - 2,2 mm	0,3 - 2,2 mm	0,3 - 2,2 mm
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserimpulses				
Steuerung	anwenderspezifisch bedienbar, bis zu 128 Parametersätze				
Fokussierobjektiv	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Beobachtungsoptik					
Leica Binokular mit Brillenträgerokularen					
Versorgungsteil					
Abmessungen (L x B x H)	820x400x910mm	820x400x910mm	820x400x910mm	820x400x910mm	1026x700x938mm
Gewicht	ca. 98 kg	ca. 98 kg	ca. 98 kg	ca 98 kg	ca. 130 kg
Laserstrahlquelle					
mit Fokussiereinheit (Länge x Ø)	900 x Ø120 mm	900 x Ø120 mm	900 x Ø120 mm	1100 x Ø120 mm	1100 x Ø120 mm
Gewicht	ca. 18 kg	ca. 18 kg	ca. 18 kg	ca. 20 kg	ca. 20 kg
Elektrischer Anschluss					
	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A		3 x 400V / 3 x 16A / 50- 60 Hz / N,PE		
Kühlung					
	luftgekühlt mit internem Kühlwasserkreislauf, keine externe Zusatzkühlung notwendig				luftgekühlt mit internem Kühlwasserkreislauf, externe Zusatzkühlung bei Bedarf
Optionen					
	<ul style="list-style-type: none"> > Mikro-Schweißen > kipp- und schwenkbare Optik > Drehschweißoptik. Spezialvorrichtung für kreisförmige Schweißnähte > TV-System zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs > Drehachsenmodul mit Spannfutter kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegung > Fokussierobjektive verschiedener Brennweiten 				